

### RAIFLEX® RS

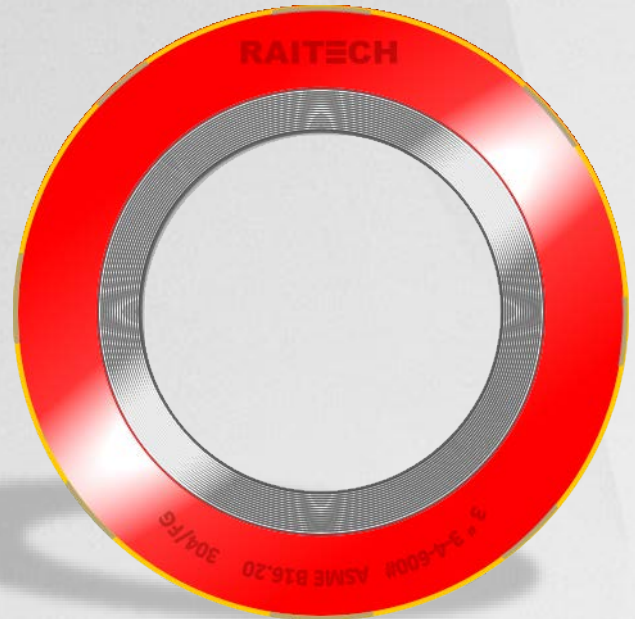
JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO

El Estilo "RS" cuenta con una espiral y un material de relleno, lo que se le conoce como elemento sellante, además posee un anillo centrador exterior que es usado también para una compresión calibrada, para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

El estilo "RS" tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión óptima de 0.130".

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir desalineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.

Los anillos estándar de producción son en acero al carbón rolados en frío de 1/8" de espesor. (otros materiales bajo consulta).



### PERFIL



## MATERIALES DE CONSTRUCCION

#### ANILLOS EXTERIORES

- Acero al carbón.
- Acero inoxidable 304L.
- Acero inoxidable 316L.
- Inoxidable 321
- Monel.
- Inconel.
- Hastelloy
- Duplex.

#### MATERIAL DE RELLENO

- Grafito.
- Grafito resistente a la oxidación.
- PTFE.
- Cerámica.
- Raitherm 950.
- No-asbesto

#### METAL ESPIRAL

- Acero inoxidable 304L.
- Acero inoxidable 316L.
- Inoxidable 321.
- Monel.
- Inconel.
- Hastelloy.
- Duplex.

## • FABRICACIONES ESPECIALES

## NORMAS ATENDIDAS

- ASME
- DIN
- BS/EN
- JIS
- AWWA

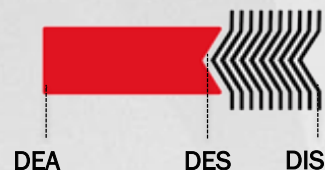


[www.raitech.mx](http://www.raitech.mx)

**DIMENSIONES**

**RAIFLEX® RS**

JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO



**DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.5**

NPS	(DIS) Diámetro interior (Espiral)						(DES) Diámetro Exterior (Espiral)		(DEA) Diámetro Exterior (Anillo Guía Exterior)						
	150-300#	400#	600#	900#	1500#	2500#	150-600#	900-2500#	150#	300#	400#	600#	900#	1500#	2500#
1/2"	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	31.8	31.8	47.8	54.1	54.1	54.1	63.5	63.5	69.9
3/4"	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	39.6	39.6	57.2	66.8	66.8	66.8	69.9	69.9	76.2
1"	31.8	31.8	31.8	31.8	31.8	31.8	47.8	47.8	66.8	73.2	73.2	73.2	79.5	79.5	85.9
1-1/4"	47.8	47.8	47.8	39.6	39.6	39.6	60.5	60.5	76.2	82.6	82.6	82.6	88.9	88.9	104.9
1-1/2"	54.1	54.1	54.1	47.8	47.8	47.8	69.9	69.9	85.9	95.3	95.3	95.3	98.6	98.6	117.6
	WWW.RAITECH.MX								WWW.RAITECH.MX						
2"	69.9	69.9	69.9	58.7	58.7	58.7	85.9	85.9	104.9	111.3	111.3	111.3	143	143	146.1
2-1/2"	82.6	82.6	82.6	69.9	69.9	69.9	98.6	98.6	124	130.3	130.3	130.3	165.1	165.1	168.4
3"	101.6	101.6	101.6	92.2	92.2	92.2	120.7	120.7	136.7	149.4	149.4	149.4	168.4	174.8	196.9
4"	127	120.7	120.7	120.7	117.6	117.6	149.4	149.4	174.8	181.1	177.8	193.8	206.5	209.6	235
5"	155.7	147.6	147.6	147.6	143	143	177.8	177.8	196.9	215.9	212.9	241.3	247.7	254	279.4
	WWW.RAITECH.MX								WWW.RAITECH.MX						
6"	182.6	174.8	174.8	174.8	171.5	171.5	209.6	209.6	222.3	251	247.7	266.7	289.1	282.7	317.5
8"	233.4	225.6	225.6	222.3	215.9	215.9	263.7	257.3	279.4	308.1	304.8	320.8	358.9	352.6	387.4
10"	287.3	274.6	274.6	276.4	266.7	270	317.5	311.2	339.9	362	358.9	400.1	435.1	435.1	476.3
12"	339.9	327.2	327.2	323.9	323.9	317.5	374.7	368.3	409.7	422.4	419.1	457.2	498.6	520.7	549.4
14"	371.6	362	362	355.6	362	na	406.4	400.1	450.9	485.9	482.6	492.3	520.7	577.9	na
	WWW.RAITECH.MX								WWW.RAITECH.MX						
16"	422.4	412.8	412.8	412.8	406.4	na	463.6	457.2	514.4	539.9	536.7	565.2	574.8	641.4	na
18"	474.7	469.9	469.9	463.6	463.6	na	527.1	520.7	549.4	596.9	593.9	612.9	638.3	704.9	na
20"	525.5	520.7	520.7	520.7	514.4	na	577.9	571.5	606.6	654.1	647.7	682.8	698.5	755.7	na
24"	628.7	628.7	628.7	628.7	616	na	685.8	679.5	717.6	774.7	768.4	790.7	838.2	901.7	na

**\*\*MEDIDAS EN MILIMETROS**

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)



[www.raitech.mx](http://www.raitech.mx)

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.



**DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE A**

NPS	Clase 150				Clase 300				Clase 400				Clase 600				Clase 900			
	DIS	DES	DEA	DEA	DIS	DES	DEA	DEA	DIS	DES	DEA	DEA	DIS	DES	DEA	DEA	DIS	DES	DEA	DEA
26	673.1	704.9	774.7	835.2	685.8	736.6	835.2	831.9	685.8	736.6	831.9	866.9	685.8	736.6	866.9	882.7	685.8	736.6	866.9	882.7
28	723.9	755.7	831.9	898.7	736.6	787.4	898.7	892.3	736.6	787.4	892.3	914.4	736.6	787.4	914.4	946.2	736.6	787.4	914.4	946.2
30	774.7	806.5	882.7	952.5	793.8	844.6	952.5	946.2	793.8	844.6	946.2	971.6	793.8	844.6	971.6	1009.7	793.8	844.6	971.6	1009.7
32	825.5	860.6	939.8	1006.6	850.9	901.7	1006.6	1003.3	850.9	901.7	1003.3	1022.4	850.9	901.7	1022.4	1073.2	850.9	901.7	1022.4	1073.2
34	876.3	911.4	990.6	1057.4	901.7	952.5	1057.4	1054.1	901.7	952.5	1054.1	1073.2	901.7	952.5	1073.2	1136.7	901.7	952.5	1073.2	1136.7
36	927.1	968.5	1047.8	1117.6	955.8	1006.6	1117.6	1130.3	955.8	1006.6	1130.3	1130.3	955.8	1006.6	1130.3	1200.2	955.8	1006.6	1130.3	1200.2
38	977.9	1019.3	1111.3	1162.1	977.9	1016.0	1162.1	1178.1	977.9	1016.0	1178.1	1200.2	977.9	1016.0	1200.2	1251.0	977.9	1016.0	1200.2	1251.0
40	1028.7	1070.1	1162.1	1219.2	1022.4	1070.1	1219.2	1231.9	1022.4	1070.1	1231.9	1251.0	1022.4	1070.1	1251.0	1301.8	1022.4	1070.1	1251.0	1301.8
42	1079.5	1124.0	1219.2	1273.3	1073.2	1120.9	1273.3	1289.1	1073.2	1120.9	1289.1	1301.8	1073.2	1120.9	1301.8	1368.6	1073.2	1120.9	1301.8	1368.6
44	1130.3	1178.1	1276.4	1324.1	1130.3	1181.1	1324.1	1346.2	1130.3	1181.1	1346.2	1368.6	1130.3	1181.1	1368.6	1435.1	1130.3	1181.1	1368.6	1435.1
46	1181.1	1228.9	1327.2	1378.0	1178.1	1228.9	1378.0	1403.4	1178.1	1228.9	1403.4	1435.1	1178.1	1228.9	1435.1	1485.9	1178.1	1228.9	1435.1	1485.9
48	1231.9	1279.7	1384.3	1435.1	1235.2	1286.0	1435.1	1454.2	1235.2	1286.0	1454.2	1485.9	1235.2	1286.0	1485.9	1536.7	1235.2	1286.0	1485.9	1536.7
50	1282.7	1333.5	1435.1	1485.9	1295.4	1346.2	1485.9	1505.0	1295.4	1346.2	1505.0	1536.7	1295.4	1346.2	1536.7	1587.5	1295.4	1346.2	1536.7	1587.5
52	1333.5	1384.3	1492.3	1549.4	1346.2	1397.0	1549.4	1563.7	1346.2	1397.0	1563.7	1606.6	1346.2	1397.0	1606.6	1663.7	1346.2	1397.0	1606.6	1663.7
54	1384.3	1435.1	1549.4	1606.6	1403.4	1454.2	1606.6	1619.3	1403.4	1454.2	1619.3	1663.7	1403.4	1454.2	1663.7	1714.5	1403.4	1454.2	1663.7	1714.5
56	1435.1	1485.9	1606.6	1663.7	1454.2	1505.0	1663.7	1682.8	1454.2	1505.0	1682.8	1733.6	1454.2	1505.0	1733.6	1783.1	1454.2	1505.0	1733.6	1783.1
58	1485.9	1536.7	1663.7	1714.5	1511.3	1562.1	1714.5	1733.6	1511.3	1562.1	1733.6	1783.1	1511.3	1562.1	1783.1	1833.4	1511.3	1562.1	1783.1	1833.4
60	1536.7	1587.5	1714.5	1765.1	1562.1	1612.9	1765.1	1783.1	1562.1	1612.9	1783.1	1833.4	1562.1	1612.9	1833.4	1883.7	1562.1	1612.9	1833.4	1883.7

1. El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm

2. La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm

3. Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)



**DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE B**

NPS	Clase 150				Clase 300				Clase 400				Clase 600				Clase 900				
	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA	DIS	DES	DEA
26	673.1	698.5	725.4	673.1	711.2	771.7	666.8	698.5	746.3	663.7	714.5	765.3	692.2	749.3	838.2	692.2	749.3	838.2	692.2	749.3	838.2
28	723.9	749.3	776.2	723.9	762.0	825.5	714.5	749.3	800.1	704.9	755.7	819.2	743.0	800.1	901.7	743.0	800.1	901.7	743.0	800.1	901.7
30	774.7	800.1	827.0	774.7	812.8	886.0	765.3	806.5	857.3	778.0	828.8	879.6	806.5	857.3	958.9	806.5	857.3	958.9	806.5	857.3	958.9
32	825.5	850.9	881.1	825.5	863.6	939.8	812.8	860.6	911.4	831.9	882.7	933.5	863.6	914.4	1016.0	863.6	914.4	1016.0	863.6	914.4	1016.0
34	876.3	908.1	935.0	876.3	914.4	993.9	866.9	911.4	962.2	889.0	939.8	997.0	920.8	971.6	1073.2	920.8	971.6	1073.2	920.8	971.6	1073.2
36	927.1	958.9	987.6	927.1	965.2	1047.8	917.7	965.2	1022.4	939.8	990.6	1047.8	946.2	997.0	1124.0	946.2	997.0	1124.0	946.2	997.0	1124.0
38	974.9	1009.7	1044.7	974.9	1022.4	1098.6	971.6	1022.4	1073.2	990.6	1041.4	1104.9	1035.1	1085.9	1200.2	1035.1	1085.9	1200.2	1035.1	1085.9	1200.2
40	1022.4	1063.8	1095.5	1022.4	1047.8	1149.4	1025.7	1076.5	1127.3	1047.8	1098.6	1155.7	1098.6	1149.4	1251.0	1098.6	1149.4	1251.0	1098.6	1149.4	1251.0
42	1079.5	1114.6	1146.3	1079.5	1149.4	1200.2	1076.5	1127.3	1178.1	1104.9	1155.7	1219.2	1149.4	1200.2	1301.8	1149.4	1200.2	1301.8	1149.4	1200.2	1301.8
44	1124.0	1165.4	1197.1	1124.0	1200.2	1251.0	1130.3	1181.1	1231.9	1162.1	1212.9	1270.0	1206.5	1257.3	1368.6	1206.5	1257.3	1368.6	1206.5	1257.3	1368.6
46	1181.1	1224.0	1255.8	1181.1	1254.3	1317.8	1193.8	1244.6	1289.1	1212.9	1263.7	1327.2	1270.0	1320.8	1435.1	1270.0	1320.8	1435.1	1270.0	1320.8	1435.1
48	1231.9	1270.0	1306.6	1231.9	1311.4	1368.6	1244.6	1295.4	1346.2	1270.0	1320.8	1390.7	1320.8	1371.6	1485.9	1320.8	1371.6	1485.9	1320.8	1371.6	1485.9
50	1282.7	1325.6	1357.4	1282.7	1355.9	1419.4	1295.4	1346.2	1403.4	1320.8	1371.6	1447.8	1320.8	1371.6	1500.0	1320.8	1371.6	1500.0	1320.8	1371.6	1500.0
52	1333.5	1376.4	1408.2	1333.5	1406.7	1470.2	1346.2	1397.0	1454.2	1371.6	1422.4	1498.6	1371.6	1422.4	1558.8	1371.6	1422.4	1558.8	1371.6	1422.4	1558.8
54	1384.3	1422.4	1463.8	1384.3	1454.2	1530.4	1403.4	1454.2	1517.7	1428.8	1479.6	1555.8	1428.8	1479.6	1612.9	1428.8	1479.6	1612.9	1428.8	1479.6	1612.9
56	1444.8	1478.0	1514.6	1444.8	1524.0	1593.9	1454.2	1505.0	1568.5	1479.6	1530.4	1612.9	1479.6	1530.4	1685.9	1479.6	1530.4	1685.9	1479.6	1530.4	1685.9
58	1500.1	1528.8	1579.6	1500.1	1573.3	1655.8	1505.0	1555.8	1619.3	1536.7	1587.5	1663.7	1536.7	1587.5	1733.6	1536.7	1587.5	1733.6	1536.7	1587.5	1733.6
60	1557.3	1586.0	1630.4	1557.3	1630.4	1706.6	1568.5	1619.3	1682.8	1593.9	1644.7	1733.6	1593.9	1644.7	1800.0	1593.9	1644.7	1800.0	1593.9	1644.7	1800.0

1. El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm

2. La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm

3. Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)