

XPG 550/550A

Cinta corrugada de grafito



La cinta de grafito expandido flexible de alta pureza XPG 550 y XPG 550a, ofrece una gran versatilidad de uso que va desde aplicaciones en bridas, motores, compresores hasta vástagos de válvulas y bombas. Ofrece una gran resistencia química y una excelente resistencia a altas temperaturas.

Aplicaciones:

XPG 550 y XPG 550a se recomiendan para uso en válvulas, motores, compresores y otros equipos industriales, y servicio en vapor, derivados del petróleo, productos químicos generales.

Beneficios:

- Bajo costo.
- Buen desempeño.
- Excelente versatilidad.



DATOS TÉCNICOS

Presión: rotativas 10bar, reciprocantes —bar, válvulas 300bar, otras estáticas 100bar.

Rango pH: 0-14.

Temperatura: -240°C hasta +650°C

***PARAMETROS NO ASOCIADOS

Composición química

Contenido de Carbón	99% Mínimo
Cloruros	50ppm
Sulfuro Total	100ppm

PRESENTACIONES

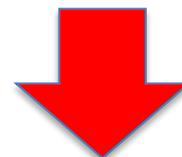
Medida	Longitud (Metros)
1/4"	16.6
1/2"	16.6
3/4"	16.6
1"	16.6

(.38mm de Espesor)

XPG 550a Suministrada con adhesivo sensible a la presión.

XPG 550 Suministrada sin adhesivo.

Guía de Instalación



"TODOS LOS MATERIALES VIENEN DEBIDAMENTE MARCADOS CON LA MARCA Y ESTILO CORRESPONDIENTE, NO SURTIMOS MATERIALES SIN MARCA"

www.raitech.mx

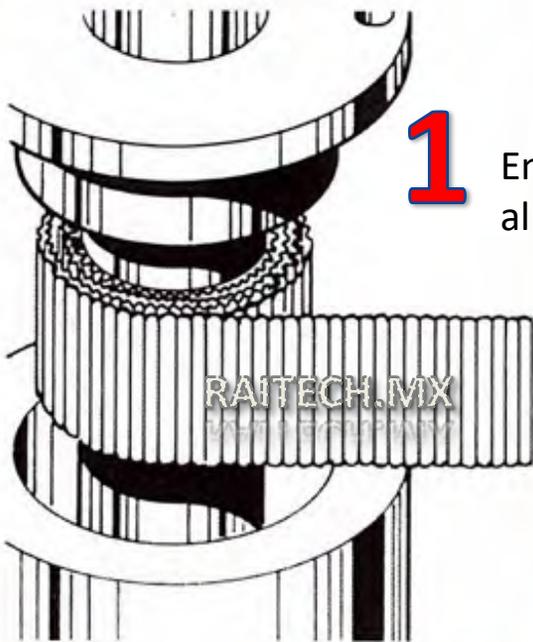
Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

Durables.Robustas.Profesionales

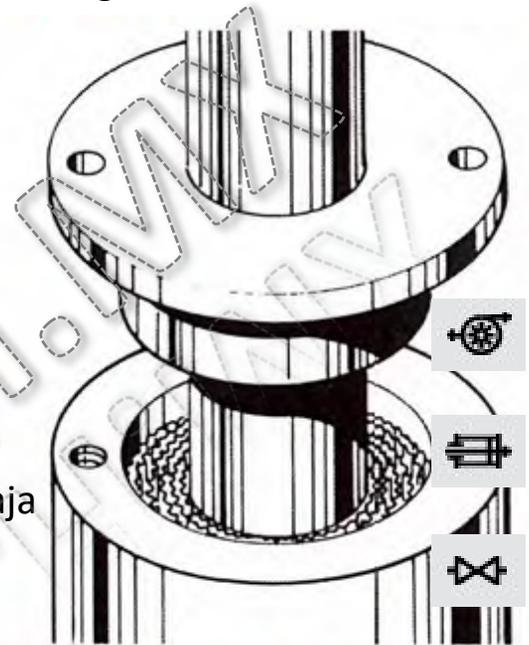
XPG 550/550A

Cinta corrugada de grafito

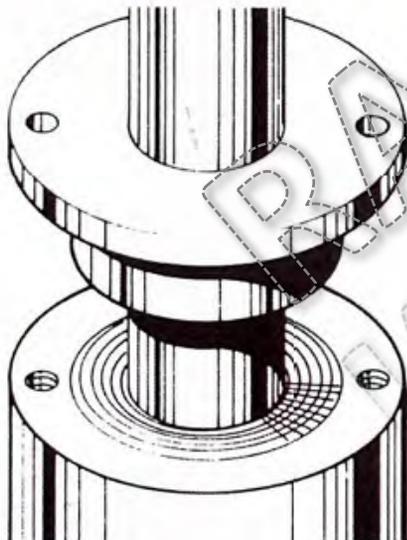
Guía de Instalación



1 Envuelva la cinta firmemente alrededor del eje o vástago



2 Empuje la espiral dentro de la caja y comprima al 50%



3 Repita los pasos 1 y 2
Hasta rellenar completamente
La caja

