

RAITECH® SUPRA:FLEX® 27



Ficha Técnica.

Página 1/1



El balance perfecto entre resistencia química y mecánica para la mayoría de equipos industriales.

Diseñado para:

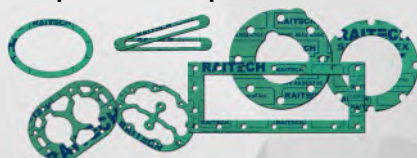
Bridas de acero, carcasas de bombas, compresores, transmisiones, calderas (entradas gas), hornos (entradas gas), motores pequeños, tuberías de vapor saturado hasta 7 bar, mirillas de nivel, Sistemas de calefacción HVAC.

SUPRA:FLEX® 27 es una lamina flexible y multiusos, fabricada con una mezcla de fibras **ARA:MAX® SD** utilizando NBR como aglutinante y aditivos especiales, su proceso de calandrado de ultima tecnología resulta en un espesor uniforme a lo largo de la lamina asegurando una alta calidad en el producto terminado, la mezcla especial de fibras y elastómero NBR brinda una inigualable flexibilidad que ayuda a facilitar el corte y minimizar desperdicios, así mismo su mejorada compresibilidad le ayuda a conformarse mas fácilmente a las superficies de sellado proveyendo un sellado firme contra el fluido.

Cuenta con película anti-adherente PK567 para una fácil remoción.

SUPRA:FLEX® 27 es recomendado para el sellado de derivados del petróleo, agua, vapor saturado, gases, solventes alifáticos y clorados, refrigerantes y productos químicos en general. Así como también puede trabajar en contacto con álcalis concentrados y ácidos moderados.

Disponible como piezas cortadas:



www.raitech.mx

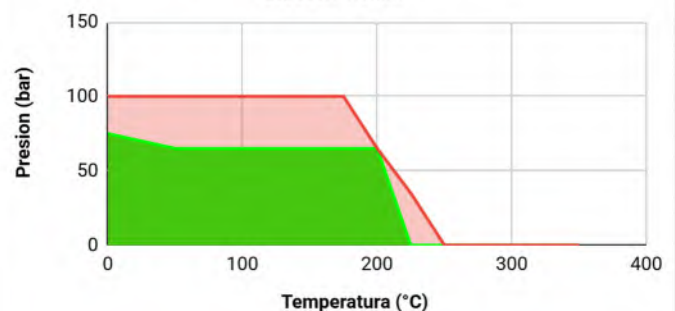
DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	SUPRAFLEX® 27 Hoja
Composición:	Aramida ARA:MAX® SD + NBR + Aditivos
Antiadherente:	PK567 - Inorgánico
Normas Atendidas:	ASTM F104
Rugosidad de bridas requerida, Ra:	1/16" = 3.2-6.3 1/8" = 3.2-12.5 μ
Densidad:	1.83 g/cm ³
Temperatura Máxima:	400 °C
Temperatura Mínima:	-40 °C
Temperatura Continua:	210 °C
Presión Máxima:	100 bar
Compresibilidad, ASTM F36a:	7-15 %
Recuperación, ASTM F36a:	>50 %
Incremento en Peso, ASTM F146, FUEL B:	14% %
Incremento en Espesor, ASTM F146, FUEL B:	12% %
Resistencia Tensil, Transversal, ASTM F152:	12 MPa
Retención de Torque, DIN 52913:	34 Mpa
Esfuerzo Residual, ASTM F38:	17 %
Sellabilidad, ASTM F37:	>1.0 ml/h
Fuerza Dieléctrica, ASTM D-149:	7 Kv/mm
Rango pH:	2-12
Valores "M&Y" @ 1/8, ASME PVRC:	M: 3 Y: 3,500
Valores "M&Y" @ 1/16, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 2,800
P x T @ 1/8, bar x °C:	8,000 °C x bar
P x T @ 1/16 & 1/32, bar x °C:	12,000 °C x bar
Tolerancia Espesor, ASTM F104:	±10 %
Tolerancia Dimensiones:	±5 %
Espesores:	1/64", 1/32", 1/16", 2mm, 3/32", 1/8", 3/16" & 1/4"
Dimensiones:	1,520 X 1,520 (mm) 1,520 X 3,040 (mm)

****Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.**

Curva PxT - Supraflex® 27

Espesor: 1.6mm



Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.